



ENGLISH



Form ZCE515
Date 2003 July 21/C
Page 1 of 8

INSTRUCTIONS FOR 1962, 1962M3 , 1962M6, 1962X, AND 1962VV DIE GRINDERS

Read and understand "**Safety Instructions For Air Tools**" and these instructions before operating this tool.

AIR SUPPLY

The efficiency of the tool is dependent on the proper supply of clean dry air at 90 psig (6.2 bar). The use of a line filter, pressure regulator, and lubricator will insure maximum output and life of tools. Before connecting tool, blow out the air line to remove water and dirt which may have accumulated.

HOSE AND HOSE CONNECTIONS

Supply hose should be not less than 3/8" (10mm) I.D. Extension hoses should be at least 1/2" (13mm) I.D. Use couplings and fittings with at least 3/8" (10mm) I.D.

LUBRICATION

Use SIOUX No. 288 air motor oil. An airline lubricator, set to deliver 2 to 3 drops per minute, is recommended. If a lubricator is not used, add .08 oz. (2.4 cc, 24 to 30 drops) of oil into the air inlet every 2 to 3 hours.

INSTRUCTIONS FOR DIE GRINDERS

GENERAL OPERATION

- The tool is equipped with a lock-out type lever in order to prevent accidental start-up. Place a drop of oil on the end of the lock to keep it sliding freely on the housing.
- Speed of the tool may be adjusted by turning the speed control that is located at the back of the tool, opposite the lever.
- When using the tool in a vise or toolpost holder, use moderate pressure.
- Refer to "**Safety Guide for Sioux Abrasive Wheel**" for abrasive wheel selection and safe operation.

SOUND AND VIBRATION READINGS

Catalog No.	*Sound Pressure dBA	*Sound Power dBA	*Vibration m/s ²
1962	85.1	97.8	Less than 2.5
1962M3	85.1	97.8	Less than 2.5
1962M6	85.1	97.8	Less than 2.5
1962X	85.1	97.8	Less than 2.5
1962VV	85.1	97.8	Less than 2.5
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

DECLARATION OF CONFORMITY

We, Sioux Tools Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, declare under our sole responsibility that the products **1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV**

to which this declaration relates are in conformity with the following standard or standards or other normative document or documents:

EN 792 (draft), EN 292 Parts 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

following the provisions of

89/392/EEC as amended by 91/368/EEC & 93/44/EC Directives.

July 1, 2003
Murphy, North Carolina, USA
Date and place of issues

Gerald E. Seebeck
President
Sioux Tools Inc.
Name and position of issuer


Signature of issuer

SIoux TOOLS INC.

250 SNAP-ON DRIVE ■ PO BOX 1596 ■ MURPHY, NC 28906 ■ USA ■

Printed In U.S.A.



ANWEISUNGEN FÜR SCHNEIDWERKZEUG-SCHLEIFER 1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, & 1962VV

Vor dem Betrieb dieses Werkzeugs lesen Sie bitte diese Anweisungen und die
“Sicherheitsanweisungen für Druckluftwerkzeuge”.

DRUCKLUFTZUFUHR

Die Werkzeugleistung hängt von der ordnungsgemäßen Zufuhr von sauberer, trockener Luft mit einem Druck von 6,2 bar (90 psig) ab. Die Verwendung von Filtern, Druckregulieren und Schmiervorrichtungen gewährleistet eine maximale Werkzeugleistung und -lebensdauer. Vor dem Anschließen des Werkzeugs blasen Sie den Luftschlauch durch, um eventuell vorhandenes Wasser und Schmutz zu entfernen.

SCHLAUCH UND SCHLAUCHANSCHLÜSSE

Der Zufuhrschlauch sollte einen Mindest-Innendurchmesser von 10 mm (3/8") aufweisen. Verlängerungsschläuche müssen einen Innendurchmesser von mindestens 13 mm (1/2") haben. Kupplungen und Armaturen müssen ebenfalls einen Mindest-Innendurchmesser von 10 mm (3/8") aufweisen.

SCHMIEREN

Verwenden Sie SIOUX Motoröl Nr. 288. Es wird eine Luftschlauch-Schmiervorrichtung empfohlen, die 2 bis 3 Tropfen pro Minute abgibt. Wenn keine Schmiervorrichtung eingesetzt wird, füllen Sie alle 2 bis 3 Stunden 2,4 ml (0,8 oz oder 24 bis 30 Tropfen) SIOUX Druckluftmotoröl Nr. 288 in den Drucklufteinlaß.

ANWEISUNGEN FÜR SCHNEIDWERKZEUG-SCHLEIFER

ALLGEMEINER BETRIEB

- Das Werkzeug ist mit einem Sperrhebel ausgestattet, um versehentliches Starten zu verhindern. Geben Sie einen Tropfen Öl auf das Ende der Sperrvorrichtung, damit sie auf dem Gehäuse frei verschiebbar bleibt.
- Die Werkzeuggeschwindigkeit kann durch Drehen der Geschwindigkeitskontrolle justiert werden. Die Geschwindigkeitskontrolle befindet sich auf der Rückseite des Werkzeugs gegenüber dem Hebel.
- Bei Gebrauch des Werkzeugs in einem Schraubstock oder Werkzeughalter moderaten Druck anwenden.
- Für Auswahl und sicheren Betrieb von Schleifkörpern siehe “Sicherheitsleitlinien für Sioux Schleifkörper”.

SCHALL- UND VIBRATIONSWERTE

Katalog-Nr.	*Schalldruck dBA	*Schallstärke dBA	*Vibration m/s ²
1962	85,1	97,8	Weniger als 2,5
1962M3	85,1	97,8	Weniger als 2,5
1962M6	85,1	97,8	Weniger als 2,5
1962X	85,1	97,8	Weniger als 2,5
1962VV	85,1	97,8	Weniger als 2,5
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, erklären hiermit alleinverantwortlich, daß die Produkte
1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV

auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen der folgenden Standards oder Normen oder Dokumenten übereinstimmen:

EN 792 (Entwurf) EN 292 Teile 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

gemäß der Regelungen in

89/392/EEC, geändert durch die Direktiven 91/368/EEC & 93/44/EEC.

1. Juli 2003

Murphy, North Carolina, USA
Datum und Ort der Ausgabe

Gerald E. Seebeck

Vorsitzender
Sioux Tools Inc.

Name und Titel des Herausgebers


Unterschrift des Herausgebers



INSTRUCCIONES PARA 1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, & 1962VV RECTIFICADORA DE MATRICES

Lea y entienda “Instrucciones de seguridad para herramientas neumáticas” y estas instrucciones antes de operar esta herramienta.

SUMINISTRO DE AIRE

La eficiencia de la herramienta depende de un suministro adecuado de aire seco 90 psig (6,2 bar). El uso de un filtro de línea regulador de presión y un lubricador, garantizará un máximo rendimiento y vida útil de la herramienta. Antes de conectar la herramienta, expulse el aire de la línea de aire para sacar el agua y la suciedad que pueda estar acumulada.

MANGUERA Y CONEXIONES DE LA MANGUERA

La manguera de distribución no debe tener menos de 10 mm (3/8") de diámetro interno. La extensión de la manguera debe tener al menos 13 mm (1/2") de diámetro interno. Utilice acoplamientos y guarniciones de al menos 10 mm (3/8") de diámetro interno.

LUBRICACION

Use aceite para motor neumático SIOUX No. 288. Se recomienda un lubricador de tubo de aire que distribuya de 2 a 3 gotas por minuto. Si no se utiliza un lubricador, agregue 2,4 cc. (0,08 oz. de 24 a 30 gotas) de aceite en la toma de aire cada 2 ó 3 horas.

INSTRUCCIONES PARA LAS RECTIFICADORAS DE MATRICES

INFORMACION GENERAL

- La herramienta está equipada con una palanca tipo seguro para prevenir que comience a funcionar accidentalmente. Coloque una gota de aceite en el extremo del seguro para que éste se deslice libremente en la cubierta.
- La velocidad de la herramienta puede ser ajustada, girando el control de velocidad, el cual está ubicado en la parte posterior de la herramienta, frente a la palanca.
- Cuando utilice la herramienta en un tornillo carpintero o un portaherramienta, ejerza una presión moderada.
- Refiérase a la “Guía de seguridad para ruedas abrasivas Sioux” para la selección de la rueda abrasiva y funcionamiento seguro.

LECTURAS DE VIBRACION Y SONIDO

No. Catálogo	*Presión de sonido dBA	*Presión de sonido dBA	*Vibración m/s ²
1962	85,1	97,8	Menos de 2,5
1962M3	85,1	97,8	Menos de 2,5
1962M6	85,1	97,8	Menos de 2,5
1962X	85,1	97,8	Menos de 2,5
1962VV	85,1	97,8	Menos de 2,5
	*según PN8NTC1	*según PN8NTC1	*según ISO 8662

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Nosotros, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, declaramos bajo nuestra única responsabilidad que los productos

1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV

con los cuales se relaciona esta Declaración están en conformidad con las siguientes norma(s), u otros documento(s) normativos:

EN 792 (preliminar), EN 292 Partes 1 y 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

siguiendo lo estipulado en

89/392/EEC tal como fue enmendada por las Directivas 91/368/EEC y 93/44/EC.

1 de julio de 2003
Murphy, North Carolina, USA
Fecha y lugar de edición

Gerald E. Seebeck
Presidente
Sioux Tools Inc.
Nombre y puesto del editor


Firma del editor



ISTRUZIONI PER 1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, & 1962VV MOLATRICI

Leggere attentamente le “**Norme di sicurezza per l’uso di attrezzi pneumatici**” e le seguenti istruzioni prima di utilizzare la presente apparecchiatura.

ALIMENTAZIONE ARIA

L'efficienza dell'apparecchio dipende da un'adeguata alimentazione di aria pulita ad una pressione di 90 psi (6,2 bar). Per il massimo flusso di aria compressa e per estendere la durata dell'attrezzo utilizzare un filtro sull'impianto, un regolatore di pressione e un lubrificante. Prima di collegare l'attrezzo far fuoriuscire un pò di aria dalla tubazione in modo da rimuovere eventuali residui di acqua e sporcizia che possano essersi accumulati.

TUBAZIONE E CONNETTORI

Il D.I. del tubo di alimentazione non deve essere inferiore a 3/8" (10 mm). Il D.I. delle prolunghe deve essere di almeno 1/2" (13 mm). Adoperare giunzioni e connettori con un D.I. di almeno 3/8" (10 mm).

LUBRIFICAZIONE

Utilizzare olio per motori ad aria SIOUX n. 288 per circuiti ad aria compressa regolato ad una velocità da 2 a 3 gocce al minuto. Se non viene utilizzato alcun impianto di lubrificazione aggiungere 2,4 cc (da 24 a 30 gocce) di olio all'interno della cassetta di aspirazione aria ogni 2/3 ore.

ISTRUZIONI PER MOLATRICI

USO GENERALE

- L'attrezzo è dotato di sicura sulla levetta di azionamento per prevenire avviamenti accidentali. Collocare una goccia d'olio all'estremità della sicura per facilitarne lo scorrimento.
- La velocità dell'attrezzo può essere regolata girando l'apposito controllo collocato sul retro dell'attrezzo, di fronte alla levetta.
- Usare una pressione moderata quando si adoperano l'attrezzo su una morsa o su un supporto a colonna.
- Fare riferimento alla “**Guida di sicurezza per mole abrasive Sioux**” per la scelta dei vari tipi di mola ed il loro utilizzo sicuro.

VALORI DI RUMOROSITÀ E VIBRAZIONI

Catalogo n.	*Pressione sonora dBA	*Potenza sonora dBA	*Vibrazioni m/s ²
1962	85,1	97,8	Inferiore a 2,5
1962M3	85,1	97,8	Inferiore a 2,5
1962M6	85,1	97,8	Inferiore a 2,5
1962X	85,1	97,8	Inferiore a 2,5
1962VV	85,1	97,8	Inferiore a 2,5
	*secondo PN8NTC1	*secondo PN8NTC1	*secondo ISO 8662

CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ

La Sioux Tools, Inc, con sede al 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, solennemente dichiara sotto la propria e sola responsabilità che i prodotti

1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV

ai quali la presente dichiarazione si riferisce sono conformi ai requisiti delle seguenti normative e direttive:

EN 792 (estratto), EN 292 Parte 1 e 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

secondo quanto previsto dalla normativa


CEE 89/392 così come aggiornata dalle direttive CEE 91/368 e CE 93/44.

1 luglio 2003

Murphy, North Carolina, USA
Data e luogo del rilascio

Gerald E. Seebeck
Presidente
Sioux Tools Inc.

Nome e posizione del dichiarante


Firma del dichiarante



INSTRUCTIONS POUR 1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, & 1962VV MEULEUSES-RECTIFIEUSES POUR MATRICES

Avant de vous servir de ce matériel, lisez soigneusement ces instructions ainsi que la **fiche sécurité sur l'outillage pneumatique**.

ALIMENTATION EN AIR

L'efficacité de l'outil dépend de la qualité de l'air d'alimentation, qui doit être sec et propre, et de la pression, qui doit être de 6,2 bar (90 psi). Son rendement et sa durée de vie seront améliorés si un filtre de circuit d'alimentation, un régulateur de pression et un lubrificateur d'air sont utilisés. Avant de brancher l'outil, purgez l'air de la ligne pour en éliminer l'eau et les saletés ayant pu s'y accumuler.

TUYAUX ET RACCORDS

Le diamètre interne du tuyau d'alimentation ne doit pas être inférieur à 10 mm (3/8"). Celui des rallonges doit être d'au moins 13 mm (1/2"). Le diamètre interne des raccords et des embouts doit être d'au moins 10 mm (3/8").

LUBRIFICATION

Utilisez l'huile pour moteur pneumatique SIOUX réf. 288. Il est recommandé d'utiliser un lubrificateur d'air délivrant 2 à 3 gouttes d'huile par minute. En l'absence de lubrificateur, ajoutez toutes les 2 ou 3 heures 2,4 ml d'huile (0,08 once, soit 24 à 30 gouttes) dans l'arrivée d'air.

INSTRUCTIONS POUR MEULEUSES POUR MATRICES

FONCTIONNEMENT

- L'outil est muni d'une gâchette de verrouillage pour éviter un démarrage accidentel. Mettre une goutte d'huile sur l'extrémité du verrou afin qu'il coulisse facilement sur le boîtier de l'outil.
- La vitesse de l'outil s'ajuste en tournant le bouton de commande de vitesse à l'arrière de l'outil face à la gâchette.
- Quand l'outil est utilisé dans un étau ou un receveur de porte-outil, la pression doit être modérée.
- Reportez-vous au **guide sécurité des meules Sioux** pour connaître la gamme disponible et les règles à respecter.

NIVEAUX ACOUSTIQUES ET VIBRATOIRES

Réf. catalogue	*Pression acoustique dBA	*Puissance acoustique dBA	*Vibration m/s ²
1962	85,1	97,8	2,5 maximum
1962M3	85,1	97,8	2,5 maximum
1962M6	85,1	97,8	2,5 maximum
1962X	85,1	97,8	2,5 maximum
1962VV	85,1	97,8	2,5 maximum
	*selon PN8NTC1	*selon PN8NTC1	*selon ISO8662

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

La société Sioux Tools, Inc., située à : 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, affirme que les produits

1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV

visés par cette déclaration sont conformes aux normes ou aux documents normatifs suivants :

EN 792 (version préliminaire), EN 292 Parties 1 et 2, ISO 8662, PNEUROP PN8NTC1

en respectant les dispositions suivantes

89/392/EEC revue par les directives européennes 91/368/EEC et 93/44/EC.

1^{er} juillet 2003

Murphy, North Carolina, USA

Date et lieu de publication

Gerald E. Seebeck

Président

Sioux Tools Inc.

Nom et poste occupé par le responsable


Signature du responsable



INSTRUCTIES VOOR 1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, & 1962VV MATRIJZENSLIJPMACHINES

Voordat u de machine in werking stelt, moet u deze instructies en de “**Veiligheidsvoorschriften** **PERSLUCHTTOEVOER voor perslucht machines**” gelezen en begrepen hebben.

Het gebruik van droge perslucht met de geschikte druk (90 psig / 6,2 bar) is bepalend voor een goed rendement van de machine. Het monteren van een leidingfilter, een drukregelventiel en een smeerinstallatie zorgt voor maximaal rendement en een lange levensduur. Voor u de machine aansluit, dient u de persluchtleiding schoon te blazen om water en vuil dat zich kan opgehoopt hebben te verwijderen.

SLANGENKOPPELINGEN

De hoofdtoevoer moet een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben. De verbindingsslangen moeten een minimale binnendiameter van 1/2" (13 mm) hebben. Koppelingen en aansluitstukken moeten een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben.

SMERING

Gebruik perslucht motorolie SIOUX No. 288. Het is aanbevolen om een persluchtsmeersysteem te gebruiken en dit af te stellen op 2 tot 3 druppels smeervloeistof per minuut. Is dit niet mogelijk, dan moet er om de 2 tot 3 uur 0,08 oz (2,4 cc, 24 tot 30 druppels) olie in de luchtaanvoeropening gevoegd worden.

INSTRUCTIES VOOR MATRIJZENSLIJPMACHINES

BEDIENING: ALGEMEEN

- De machine is uitgerust met een blokkeringshefboom om een toevallige inwerkingstelling te verhinderen. Doe een druppel olie op het uiteinde van het slot zodat het gemakkelijk over de behuizing glijdt.
- De snelheid van de machine kan aangepast worden door de snelheidsregelaar die zich onder de hefboom bevindt om te draaien. Als u de machine in een bankschroef plaatst, moet u deze niet te strak aandraaien.
- Bij gebruik van de machine in een schroef- of gereedschaphouder, dient u de druk aan te passen.
- Raadpleeg de “**Veiligheidshandleiding voor Sioux slijpschijven**” voor het selecteren van en slijpschijf en een veilige bediening.

GELUIDS-EN TRILLINGSNIVEAUS

Catalogus nummer:	*Geluidsdruk dBA	*Geluidsvermogen dBA	*Trilling m/s ²
1962	85,1	97,8	Minder dan 2,5
1962M3	85,1	97,8	Minder dan 2,5
1962M6	85,1	97,8	Minder dan 2,5
1962X	85,1	97,8	Minder dan 2,5
1962VV	85,1	97,8	Minder dan 2,5
	*conform PN8NTC1	*conform PN8NTC1	*conform ISO 8662

CONFORMITEITSVERKLARING

Ondergetekende, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, verklaart met inachtneming van de eigen aansprakelijkheid desbetreffend, dat de produkten

1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV

waarop deze verklaring van toepassing is, conform zijn met de hierna genoemde norm, normen en/of andere regels en voorschriften:

EN 792 (voorstel) EN 292 Deel 1 en 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

met inachtneming van hetgeen voorzien is in de richtlijnen

89/392/EEC en verder zoals gewijzigd door 91/368/EEC en 93/44/EEC.

1 juli 2003

Murphy, North Carolina, USA

Datum en plaats:

Gerald E. Seebeck

President

Sioux Tools Inc.

Naam en functie van de verantwoordelijke

Handtekening van de verantwoordelijke



ANVISNINGAR FÖR 1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, & 1962VV TURBINSLIPAR

Läs och sätt dig in i ”Säkerhetsföreskrifter för tryckluftsverktyg” samt dessa anvisningar innan du använder detta verktyg.

LUFTTILLFÖRSEL

Hur effektivt verktyget fungerar beror på korrekt tillförsel av ren torr luft vid 6,2 bar (90 psig). Använd ett ledningsfilter, en tryckregulator och en smörjapparat för att få maximal effekt och livslängd på verktygen. Blås luftledningen för att avlägsna vatten och smuts, som eventuellt kan ha samlats, innan verktyget ansluts.

SLANG OCH SLANGANS LUTNINGAR

Tillförselslangen bör ha en innerdiameter (ID) på minst 10 mm. Förlängningsslangar bör ha en ID på minst 13 mm. Använd kopplingar och fattningar med en ID på minst 10 mm.

SMÖRJNING

Använd SIOUX luftmotorolja nr 288. En luftslangssmörjapparat, inställd på 2–3 droppar per minut, tillrådes. Om smörjapparat inte används skall 2,4 ml olja, 24–30 droppar, tillsättas luftintaget varannan eller tredje timme.

ANVISNINGAR FÖR TURBINSLIPAR

ANVÄNDNING

- Verktyget är utrustat med en tillslagningspak så att maskinen hindras från att slås på av misstag. Påför en droppe olja på låsspakens slut så att den inte glider fritt över höljet.
- Verktygets hastighet kan justeras genom att man vrider hastighetskontrollen. Kontrollen finns under spaken.
- Använd måttligt tryck när verktyget används i ett skruvstöd eller stativ.
- När det gäller urval av slipskivor och säker drift hänvisar vi till ”Sioux’ slipskivesäkerhetsföreskrift”.

LJUD- OCH VIBRATIONS AVLÄSNINGAR

Katalognr.	*Ljudtryck dBA	*Ljudeffekt dBA	*Vibration m/s ²
1962	85,1	97,8	Mindre än 2,5
1962M3	85,1	97,8	Mindre än 2,5
1962M6	85,1	97,8	Mindre än 2,5
1962X	85,1	97,8	Mindre än 2,5
1962VV	85,1	97,8	Mindre än 2,5
	*enligt PN8NTC1	*enligt PN8NTC1	*enligt ISO 8662

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, förklarar under eget ansvar att produkterna **1962, 1962M3, 1962M6, 1962X, 1962VV**

som denna försäkran gäller uppfyller följande standard eller standarder eller andra normgivande dokument:

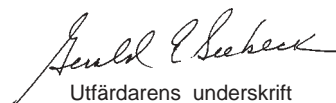
EN 792 (utkast), EN 292 del 1 och 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

i enlighet med villkoren i

89/392/EEC med ändringar per direktiv 91/368/EEC och 93/44/EC

1 juli 2003
Murphy, North Carolina, USA
Utfärdningsort och datum

Gerald E. Seebeck
President
Sioux Tools Inc.
Utfärdarens namn och titel


Utfärdarens underskrift



⚠ WARNING



Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

⚠ WARNUNG



Der durch Elektrosanden, -sägen, -schleifen und -bohren sowie durch andere Bauarbeiten anfallende Staub enthält Chemikalien, die nachweislich Krebs sowie Geburts- bzw. andere Fortpflanzungsschäden hervorrufen.

⚠ ADVERTENCIA



El polvo generado al lijar, aserrar, afilar, taladrar y realizar otras tareas de construcción contiene compuestos químicos que podrían provocar cáncer, malformaciones congénitas y otras alteraciones del aparato reproductor.

⚠ ATTENZIONE



La polvere generata da carteggiatura, segatura, smerigliatura, trapanatura con attrezzi elettrici e simili attività può contenere sostanze chimiche che causano cancro, difetti congeniti o altri danni all'apparato riproduttivo.

⚠ AVERTISSEMENT



Les poussières produites par les travaux de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres activités du bâtiment contiennent des substances chimiques aux propriétés réputées pour provoquer le cancer, des malformations de naissance et d'autre nuisances à l'égard des fonctions de la reproduction.

⚠ OPGEPAST



Tijdens het zandstralen, zagen, slijpen, boren en bij andere bouwactiviteiten komen er scheikundige stoffen vrij die kankerverwekkend zijn en die bij pasgeborenen misvormingen veroorzaken of die andere vruchtbaarheidsstoornissen kunnen veroorzaken.

⚠ VARNING



Somligt damm som skapas vid användning av verktyg för sandning, sågning, slipning, borrar samt andra aktiviteter innehåller kemikalier som är kända för att orsaka cancer, fosterskador och andra skador vid fortplantning.

SIoux TOOLS INC.

250 SNAP-ON DRIVE ■ PO BOX 1596 ■ MURPHY, NC 28906 ■ USA ■

Printed In U.S.A.